

SYSTEM LIQUID SHINE

HIGH CUT

ZASTOSOWANIE: Defekty lakieru i zarysowania:

- drobinki pyłu
- skórka pomarańczowa
- smugi farby
- pozostałości po rozpuszczalniku
- zbyt grube warstwy lakieru
- zadrapania

Dla defektów na dużych powierzchniach - P1500.

Dla defektów na małych powierzchniach - P1500.

Po usunięciu defektu zastosuj system LIQUID SHINE!

1. Nakładkę z aplikatorem umieść na przystawce.
2. Niewielką ilość substancji nanieś na aplikatur.
3. Rozetrzyj substancję na powierzchni aplikatora, tak żeby uniknąć jej rozpryskiwania.
4. Rozpocznij polerowanie na niskich obrotach, zwiększając je stopniowo, aż do momentu usunięcia śladów.
5. Przetrzyj polerowaną powierzchnię ściereczką z mikrofibry.
6. Żeby usunąć smugi, ślady lub wzmocnić efekt połysku zastosuj nasz produkt **ZERO SWIRL**.

FINE CUT

ZASTOSOWANIE: Gładkie ceramiczne powierzchnie, mieszanki lakierów i lakiery utlenione

- zarysowania
- utlenienia lakieru

Dla defektów na dużych powierzchniach - P2000.

Dla defektów o małych powierzchniach - P2000.

Po usunięciu defektu zastosuj system LIQUID SHINE.

1. Nakładkę z aplikatorem umieść na przystawce (można również zastosować nakładkę z miękkiej wełny).
2. Niewielką ilość substancji nanieś na aplikatur.
3. Rozetrzyj substancję na powierzchni aplikatora, tak żeby uniknąć jej rozpryskiwania.
4. Rozpocznij polerowanie na niskich obrotach, zwiększając je stopniowo, aż do momentu usunięcia śladów.
5. Przetrzyj polerowaną powierzchnię ściereczką z mikrofibry.
6. Żeby usunąć smugi, ślady lub wzmocnić efekt połysku zastosuj nasz produkt **ZERO SWIRL**.

ZERO SWIRL

ZASTOSOWANIE: Smugi i ślady.

W celu usunięcia defektu zastosuj system LIQUID SHINE.

1. Nakładkę z aplikatorem umieść na przystawce
2. Niewielką ilość substancji nanieś na aplikatur.
3. Rozetrzyj substancję na powierzchni aplikatora, tak żeby uniknąć jej rozpryskiwania.
4. Przed włączeniem maszyny polerskiej delikatnie rozetrzyj na powierzchni. Jeśli maszyna ma regulację obrotów rozpocznij od 400 obrotów na minutę, a następnie zwiększaj obroty, maksymalnie do 1800 obrotów na minutę. Delikatnie i równomiernie przesuwaj nakładkę po powierzchni. Pierwsze przejście powinno służyć do rozprowadzenia cienkiej powłoki preparatu **ZERO SWIRL**, a kolejne przejścia powinny być wykonane wolniej aż do usunięcia wszystkich pozostałości i uzyskania efektu wysokiego połysku.

SYSTEM LIQUID SHINE

High Cut Compound – zalety:

- łatwo usuwa ślady/pozostałości po granulacji P1500
- nie zawiera wosku, silikonu, emalii
- nie jest wypełniaczem, usuwa uszkodzenia a nie tylko je ukrywa
- jest na bazie wody
- przystosowany do wszystkich rodzajów lakieru
- zapewnia wysoki połysk
- oznakowanie kolorami ułatwia dopasowanie fioletowej nakładki
- nie rozpryskuje się
- przystosowany do pracy na niskich obrotach, (maksymalnie 1800 obrotów na minutę) co zmniejsza ryzyko przypalenia lakieru
- nie ma konieczności stosowania wody, ale można w razie potrzeby
- może być stosowany na świeży jak też na całkiem utwardzony lakier
- nie pozostawia śladów na plastiku
- biodegradowalny
- może być stosowany z piankowymi/gąbkowymi jak też z wełnianymi nakładkami

High Cut Foam Pad – zalety:

- opracowana zarówno do wydajnej obróbki jak i do polerowania na połysk
- idealna do stosowania z Liquid Shine
- system oznakowania kolorami
- zagięcie weluru na brzegu pozwala na dokładne wycentrowanie nakładki i uniknięcie wibracji w trakcie polerowania
- nie rozpryskuje się
- 150x30mm
- 2 szt. w wielokrotnie zamykanym opakowaniu
- wielokrotnie zamykane opakowanie
- może pracować z przystawką AP 001

Fine Cut Compound – zalety:

- łatwo usuwa ślady po granulacji P2000
- przystosowany dla ceramiki i odpornych na zarysowania gładkich powierzchni
- doskonały do końcowej obróbki powierzchni żelowych
- nie zawiera wosku, silikonu, emalii
- oznakowanie kolorami ułatwia dopasowanie turkusowej nakładki (AP015)
- nie jest wypełniaczem, usuwa uszkodzenia a nie tylko je ukrywa
- jest na bazie wody
- przystosowany do wszystkich rodzajów lakieru
- zapewnia wysoki połysk
- nie rozpryskuje się
- przystosowany do pracy na niskich obrotach (maksymalnie 1800 obrotów na minutę) co zmniejsza ryzyko przypalenia lakieru
- nie ma konieczności stosowania wody, ale można w razie potrzeby
- może być stosowany na świeży jak też na całkiem utwardzony lakier
- nie pozostawia śladu na plastiku
- biodegradowalny
- może być stosowany z piankowymi/gąbkowymi jak też z wełnianymi nakładkami

Fine Cut Foam Pad – zalety

- przystosowana zarówno do wydajnej obróbki jak i do polerowania na połysk
- idealna do stosowania z Liquid Shine
- system oznakowania kolorami
- zagięcie weluru na brzegu pozwala na dokładne wycentrowanie nakładki i uniknięcie wibracji w trakcie polerowania
- system oznakowania kolorami
- nie rozpryskuje się
- 1150x30mm
- 2 szt. w wielokrotnie zamykanym opakowaniu
- może pracować z przystawką AP 001

Zero Swirl – zalety:

- usuwa drobne zadrapania i ślady/smugi
- nadaje głęboki lustrzany połysk
- wysoki połysk (92-93 jednostki)
- nie zawiera wosku, silikonu, emali
- pasuje do każdego koloru
- powoduje bardzo małe rozpryskiwanie przy zastosowaniu czerwonej nakładki polerującej
- na bazie wody
- może być nakładany ręcznie

Zero Swirl Foam Pad – zalety:

- przystosowana do uzyskania efektu wysokiego połysku
- dostosowana do Lique Shine
- zagięcie weluru na brzegu pozwala na dokładne wycentrowanie nakładki i uniknięcie wibracji w trakcie polerowania
- nie rozpryskuje się
- 150x30 mm
- 2 szt. w wielokrotnie zamykanym opakowaniu
- może pracować z przystawką AP 001

Support Pad zalety:

- idealnie przystosowana do nakładek gąbkowych Liquid Shine
- bardzo miękka, wyprodukowana z wysokiej jakości materiału
- zapewnia dobrą kontrolę i ułatwia pracę zakrzywionych powierzchni
- może być stosowana również z nakładkami wełnianymi
- pośrednia warstwa PUR o wysokiej odporności
- może pracować z mocowaniem M14 i 5/8 UNC

Microfiber Towel – zalety:

- idealny do usunięcia pozostałości po polerowaniu oraz do nakładania Zero Swirl lub innych uszczelnaczy
- pozbawiony oblamowania w celu uniknięcia zadrapań
- fantastycznie absorbuje (nawet do 7 raz więcej niż waży)
- może być stosowana na sucho lub mokro
- może być prana do 30 razy
- nie należy stosować płynu zmiękczającego do prania, ponieważ niszczy włókna

KARTA CHARAKTERYSTYKI WYROBU

KRYTERIA: Towar niesklasyfikowany jako niebezpieczny

Data wydania: 20.06.2008

IDENTYFIKACJA

Nazwa produktu **Cutting Compound – High Cut**

zastosowanie- płynna kompozycja ścierna do polerowania lakieru i plastiku

właściwości fizyczne- pasta zawierająca cząsteczki tlenku aluminium zawieszony w wodnistej emulsji węglowodorowej, olejki mineralne i środki powierzchniowo czynne

SKŁADNIKI:

Aliphatic hydrocarbons CAS 64742-47-8 <50%

Aluminium Oxide CAS 1344-28-1 <50%

Kaolin CAS 66402-68-4 <10%

Sorbitan oleate CAS 26266-58-0 <5%

Rem. Water.

INFORMACJA O ZAGROŻENIU DLA ZDROWIA

Skutki dla zdrowia:

połknięcie- może powodować biegunkę

oczy – silne podrażnienie

skóra – długotrwałe narażenie skóry na kontakt z preparatem może powodować podrażnienia

wdychanie – wdychanie rozpylonego preparatu powoduje kichanie

Pierwsza pomoc:

połknięcie – podać wodę do picia, nie wywoływać wymiotów, wezwać lekarza

oczy – przepłukać dużą ilością wody

skóra – przemyć dużą ilością wody

wdychanie – odpoczynek, wezwać lekarza

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Limit stężenia – maksymalne dopuszczalne stężenie węglowodoru nie może przekraczać 300 PPM

Wentylacja – wentylacja jest wymagana dla wszystkich rodzajów prac polernicznych

Środki ochrony indywidualnej – okulary ochronne, długie rękawy i rękawice odporne na działanie środków chemicznych. Jeżeli natężenie w powietrzu przekracza 300 PPM może być konieczne zastosowanie atestowanych masek oddechowych (AS/NZS1715 i AS/NZS1716) w celu zapobiegania nadmiernego wdychania preparatu

Łatwopalność – niskie zagrożenie. Materiał może tworzyć łatwopalne mieszanki lub może zapalić się tylko po doprowadzeniu go do temperatury 130°C lub wyższej

INFORMACJE O ŚRODKACH BEZPIECZEŃSTWA DOT. OBCHODZENIA SIĘ Z PRODUKTEM

Transport i przechowywanie – brak

W przypadku rozlania produkt jest on śliski, należy zgarnąć rozlany produkt do kosza na śmieci, a jego pozostałości spłukać wodą

Niebezpieczeństwo pożaru lub eksplozji – niskie zagrożenie. Materiał może tworzyć łatwopalne mieszanki lub może zapalić się tylko po doprowadzeniu go do temperatury 130°C lub wyższej, przed osiągnięciem temperatury zapłonu cała woda zawarta w produkcie musi odparować.